

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное автономное образовательное учреждение
среднего профессионального образования Архангельской области
«КОТЛАССКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»
(ГАОУ СПО АО «КЭМТ»)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАОУ СПО АО «КЭМТ»

Н.С.Носарев

«___» _____ 2013г

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

по профессии

15.01.25 СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА)

Квалификация - Оператор станков с программным управлением
Станочник широкого профиля

Форма обучения - очная

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по профессии 15.01.25 СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА)

Организация – разработчик: ГАОУ СПО Архангельской области «Котласский электромеханический техникум»

Разработчики:

Методист ГАОУ СПО АО «КЭМТ»

Чистякова И.А.

Преподаватели ГАОУ СПО АО «КЭМТ»

Мальшева Л.Н., Ступина Я.А., Исаенко Я.Б., Будеева И.Ф., Филимонова И.А., Ведров В.Н., Южаков А.Г., Казакова Е.А., Коробицина Т.Л., Тепляшина Ю.А., Мелехова И.С., Филиппов П.А., Спиридонов Е.П., Сбродова Н.П., Абакумов М.М.

Нормативный срок освоения программы 2 года 5 месяцев при очной форме обучения.

Квалификация выпускника - Оператор станков с программным управлением
Станочник широкого профиля

Программа согласована:

Заместитель директора ГАОУ СПО АО «КЭМТ» - Н.В.Дулов

« ____ » _____ 2013 г. _____

Работодатель:

« ____ » _____ 2013 г. _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
1.1 Аннотация Основной профессиональной образовательной программы	
1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП	
1.3. Нормативный срок освоения программы	
1.4. Требования к абитуриенту	
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА ПО ПРОФЕССИИ	6
2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников	
2.1.1. Область профессиональной деятельности выпускника	
2.1.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника	
2.1.3. Виды профессиональной деятельности выпускника	
2.1.4. Требования к результатам освоения основной образовательной программы	
3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО ПРОФЕССИИ	8
3.1. График учебного процесса	
3.2 . Сводные данные по бюджету времени	
3.3. План учебного процесса	
4. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	13
5. ПЕРЕЧЕНЬ кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии	17
6. ПРИЛОЖЕНИЯ	
Программы дисциплин общеобразовательного цикла	
Программы общепрофессиональных дисциплин	
Программы профессиональных модулей	
Программы учебной и производственной практики	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Аннотация Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.25 СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА)

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) среднего профессионального образования по профессии 15.01.25 СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА).

ОПОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие учебные программы дисциплин, профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики.

1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП СПО по профессии 15.01.25 СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА)

Нормативную правовую базу разработки ОПОП составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации: "Об образовании".
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) среднего профессионального образования по направлению подготовки по профессии 15.01.25 СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА) утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «09» ноября 2009 г. № 551;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования;
- Перечень профессий НПО, утвержденный приказом Минобразования РФ от 28.09.2009г. № 354;
- приказ Министерства образования Российской Федерации от 29.10.2013 г. № 1199 «ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПЕРЕЧНЕЙ ПРОФЕССИЙ И СПЕЦИАЛЬНОСТЕЙ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ»;
- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 632 от 05.06.2014года “Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования”;
- приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013г. N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования”;
- приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. N 464 "Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования.

1.3. Срок освоения ОПОП СПО по профессии 15.01.25 СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА)

Нормативные сроки освоения основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Образовательная база приема	Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016-94)	Нормативный срок освоения ОПОП при очной форме получения образования
на базе среднего (полного) общего	Оператор станков с программным управлением Станочник широкого профиля	10 месяцев
на базе основного общего образования		2 года 5 месяцев

1.4. Трудоемкость ОПОП на базе основного общего образования

Обучение по учебным циклам	69 нед.
Учебная практика (производственное обучение)	25 нед.
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	4 нед.
Государственная (итоговая аттестация)	2 нед.
Каникулярное время	26 нед.
Итого	126 нед.

1.5. Требования к абитуриенту

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении:

- аттестат о среднем общем образовании;
- аттестат об основном общем образовании;
- документ об образовании более высокого уровня.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА ПО ПРОФЕССИИ 15.01.25 СТАНОЧНИК (МЕТАЛЛООБРАБОТКА)

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.1.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

– программное управление металлорежущими станками и обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

2.1.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

– металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные);
– станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы), а также технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.

2.1.3. Виды профессиональной деятельности выпускников:

– программное управление металлорежущими станками;
– обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

2.2. Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

Выпускник, освоивший ОПОП НПО, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Выпускник, освоивший ОПОП СПО, также должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ВПД 1 Программное управление металлорежущими станками:

ПК 1.1. Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.

ПК 1.2. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

ПК 1.3. Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).

ПК 1.4. Проверять качество обработки поверхности деталей.

ВПД 2 Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа:

ПК 2.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных,

фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.

ПК 2.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК 2.3. Проверять качество обработки деталей.