

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Архангельской области
«КОТЛАССКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»
(ГАПОУ АО «КЭМТ»)



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ АО «КЭМТ»

Н.С.Носарев

«30»

06

2016г

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация - Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично
механизированной сварки
плавлением

Форма обучения – очная

Котлас 2016

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Организация – разработчик: ГАПОУ Архангельской области «Котласский электромеханический техникум»

Разработчики:

Методист ГАПОУ АО «КЭМТ»

Чистякова И.А.

Преподаватели ГАОУ СПО АО «КЭМТ»

Малышева Л.Н., Ступина Я.А., Исаенко Я.Б., Будеева И.Ф., Филимонова И.А., Ведров В.Н., Митюгов А.В., Казакова Е.А., Денисова Н.В., Цыбульская Е.С., Филиппов П.А., Паутова Ж.Н., Житов А.Г., Сбродова Н.П., Аксенов В.К.

Нормативный срок освоения программы 2 года 10 месяцев при очной форме обучения.

Квалификация выпускника - Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки плавлением


Программа согласована:

Заместитель директора по Э и УМР ГАПОУ АО «КЭМТ» - А.С.Федосеев

« 30 » 06 2016 г. 

Работодатель:

Акционерное общество «Котласский электромеханический завод» -

Ремонтный директор Соколов Е.А.
« 30 » 06 2016 г. 



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
1.1 Аннотация Основной профессиональной образовательной программы	
1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП	
1.3. Нормативный срок освоения программы	
1.4. Требования к абитуриенту	
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА ПО ПРОФЕССИИ	6
2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников	
2.1.1. Область профессиональной деятельности выпускника	
2.1.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника	
2.1.3. Виды профессиональной деятельности выпускника	
2.1.4. Требования к результатам освоения основной образовательной программы	
3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА	8
3.1. Пояснительная записка	
3.2. График учебного процесса	
3.3. Сводные данные по бюджету времени	
3.4. План учебного процесса	
3.5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии	
4. ПРИЛОЖЕНИЯ	
Программы дисциплин общеобразовательного цикла	
Программы общепрофессиональных дисциплин	
Программы профессиональных модулей	
Программы учебной и производственной практики	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Аннотация основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (далее – ОПОП СПО) программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ППКРС регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие учебные программы дисциплин, профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики.

1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП СПО ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную правовую базу разработки составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации: "Об образовании в Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ".
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «02» августа 2013 г. № 842;
- приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (с изменениями);
- приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 632 от 05.06.2014года “Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования ”;
- письмом Минобрнауки РФ Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17.03.2015 № 06–259 «О рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования»;
- рекомендации ФИРО по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (доработанные по итогам совещания ФГАУ «ФИРО», 25 февраля 2015г.).

1.3. Срок освоения ОПОП СПО ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативные сроки освоения ОПОП СПО ППКРС при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий, должностей по профессиональному стандарту "Сварщик") <1>	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения <2>
на базе среднего (полного) общего	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	10 месяцев
на базе основного общего образования	Сварщик частично механизированной сварки плавлением	2 года 10 месяцев

1.4. Требования к абитуриенту

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении:

- аттестат о среднем общем образовании;
- аттестат об основном общем образовании;
- документ об образовании более высокого уровня.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.1.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

– изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.1.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.1.3. Виды профессиональной деятельности выпускников:

- проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

2.2. Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

Выпускник, освоивший ОПОП СПО ППКРС, должен обладать общими компетенциями (далее – ОК), включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Уметь связывать с предпринимательством свои жизненные интересы (внесено на основе рекомендаций работодателей из сектора экономики соответствующего по профилю подготовки выпускников).

Выпускник, освоивший ОПОП СПО ППКРС, также должен обладать профессиональными компетенциями (далее – ПК), соответствующими основным видам профессиональной деятельности (далее – ВПД):

ВПД 1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки:

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВПД 2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом:

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ВПД 4 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей:

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Архангельской области
«КОТЛАССКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»
(ГАПОУ АО «КЭМТ»)

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

Возможная квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом;

Сварщик частично механизированной
сварки плавлением

Нормативный срок обучения на базе
основного общего: 2 года 10 месяцев

Профиль получаемого профессионального
образования: технический

Форма обучения - очная

