

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Архангельской области
«КОТЛАССКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»
(ГАПОУ АО «КЭМТ»)



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ АО «КЭМТ»

Н.С.Носарев

«30» 09 2016г

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

по профессии

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация - Газосварщик
Электрогазосварщик
Электросварщик ручной сварки
Газорезчик

Форма обучения - очная

Котлас 2016

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Организация – разработчик: ГАПОУ Архангельской области «Котласский электромеханический техникум»

Разработчики:

Методист ГАПОУ АО «КЭМТ»

Чистякова И.А.

Преподаватели ГАОУ СПО АО «КЭМТ»

Мальшева Л.Н., Ступина Я.А., Исаенко Я.Б., Будеева И.Ф., Филимонова И.А., Ведров В.Н., Митюгов А.В., Казакова Е.А., Коробицина Т.Л., Тепляшина Ю.А., Филиппов П.А., Спиридонов Е.П., Сбродова Н.П., Михайлов А.Е.

Нормативный срок освоения программы 2 года 5 месяцев при очной форме обучения.

Возможная квалификация выпускника - Газосварщик
 Электрогазосварщик
 Электросварщик ручной сварки
 Газорезчик.

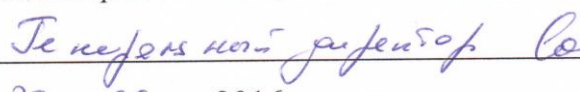
Программа согласована:

Заместитель директора по Э и УМР ГАПОУ АО «КЭМТ» - А.С.Федосеев

« 20 » 06 2016 г. 

Работодатель:

Акционерное общество «Котласский электромеханический завод» -


 « 20 » 06 2016 г. _____



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
1.1 Аннотация Основной профессиональной образовательной программы	
1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП	
1.3. Нормативный срок освоения программы	
1.4. Требования к абитуриенту	
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА ПО ПРОФЕССИИ	6
2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников	
2.1.1. Область профессиональной деятельности выпускника	
2.1.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника	
2.1.3. Виды профессиональной деятельности выпускника	
2.1.4. Требования к результатам освоения основной образовательной программы	
3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА	8
3.1. Пояснительная записка	
3.2. График учебного процесса	
3.3. Сводные данные по бюджету времени	
3.4. План учебного процесса	
3.5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии	
4. ПРИЛОЖЕНИЯ	
Программы дисциплин общеобразовательного цикла	
Программы общепрофессиональных дисциплин	
Программы профессиональных модулей	
Программы учебной и производственной практики	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Аннотация основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (далее – ОПОП СПО) программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

ППКРС регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данному направлению подготовки и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, рабочие учебные программы дисциплин, профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики.

1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП СПО ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Нормативную правовую базу разработки составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации: "Об образовании в Российской Федерации от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ".
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «02» августа 2013 г. № 842;
- приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (с изменениями);
- приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 632 от 05.06.2014года “Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования”;
- разъяснения Департамента образования Минобрнауки совместно с ФИРО по формированию учебного плана СПО, разъяснения ФИРО Протокол № 1 от «10» апреля 2014 г.

1.3. Срок освоения ОПОП СПО ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Нормативные сроки освоения ОПОП СПО ППКРС при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016-94)	Нормативный срок получения ОПОП СПО ППКРС при очной форме получения образования
на базе среднего (полного) общего	Газосварщик Электрогазосварщик	10 месяцев
на базе основного общего образования	Электросварщик ручной сварки Газорезчик.	2 года 5 месяцев

1.4. Требования к абитуриенту

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении:

- аттестат о среднем общем образовании;
- аттестат об основном общем образовании;
- документ об образовании более высокого уровня.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.1.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

- электросварочные и газосварочные работы.

2.1.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.1.3. Виды профессиональной деятельности выпускников:

- подготовительно-сварочные работы;
- сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях;
- наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление;
- дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

2.2. Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

Выпускник, освоивший ОПОП СПО ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

ОК 8. Уметь связывать с предпринимательством свои жизненные интересы (внесено на основе рекомендаций работодателей из сектора экономики соответствующего по профилю подготовки выпускников).

Выпускник, освоивший ОПОП СПО ППКРС, также должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ВПД 1 Подготовительно-сварочные работы:

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную

аппаратуру для сварки и резки.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4. Проверять точность сборки.

ВПД 2 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях:

ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

ВПД 3 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление:

ПК 3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.

ПК 3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.

ПК 3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.

ПК 3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

ВПД 4 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений:

ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Архангельской области
«КОТЛАССКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»
(ГАПОУ АО «КЭМТ»)

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

по профессии

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация:

Газосварщик 2-4 разряд;

Электрогазосварщик 2-4 разряд;

Электросварщик ручной сварки 2-4 разряд;

Газорезчик 2-4 разряд;

Нормативный срок обучения на базе
основного общего: 2 года 5 месяцев

Профиль получаемого профессионального
образования: технический

Форма обучения - очная

